日本 国 特 許 庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年 4月 2日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-099593

[ST. 10/C]:

[J P 2 0 0 3 - 0 9 9 5 9 3]

出 願 人
Applicant(s):

セイコーエプソン株式会社

2003年12月26日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 今井康



Atty. Docket No. ITECP010

【書類名】

特許願

【整理番号】

PNSEA257

【提出日】

平成15年 4月 2日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

G06F 15/00

【発明者】

【住所又は居所】

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株

式会社内

【氏名】

高林 信久

【発明者】

【住所又は居所】

長野県松本市芳川村井町1059番地 株式会社エプソ

ンソフト開発センター内

【氏名】

嶋田 幹也

【特許出願人】

【識別番号】

000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】

110000017

【氏名又は名称】

特許業務法人アイテック国際特許事務所

【代表者】

伊神 広行

【電話番号】

052-218-3226

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

129482

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 0105216

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 プリンタ検証システム、その方法及びそのプログラム

【特許請求の範囲】

【請求項1】 印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

前記プリンタにより計数された印刷動作回数を前記プリンタから入力する動作 回数入力手段と、

所定時間内に前記印刷指令出力手段によって前記プリンタへ出力された印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記動作回数入力手段によって入力された印刷動作回数とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたプリンタ検証システム。

【請求項2】 前記検証手段は、前記所定時間内に前記印刷指令出力手段によって前記プリンタへ出力した印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記動作回数入力手段によって入力された印刷動作回数との差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が適正か否かを検証する

請求項1に記載のプリンタ検証システム。

【請求項3】 印刷動作回数をシリアルに累算可能なプリンタの稼働状態を 検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

前記プリンタが前記印刷指令の処理を開始した時の印刷動作回数の累算値と前 記印刷指令の処理を終了したときの印刷動作回数の累算値とを前記プリンタから 入力する累算値入力手段と、

時系列的に連続する前記印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したときの 累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの累算値とを比較し該比較結果に基 づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたプリンタ検証システム。

【請求項4】 前記検証手段は、時系列的に連続する前記印刷指令につき先

2/

の印刷指令の処理を終了したときの累算値と後の印刷指令の処理を開始したとき の累算値との差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が 適正か否かを検証する

請求項3に記載のプリンタ検証システム。

【請求項5】 印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

各印刷指令に対応して計数された計数値を前記プリンタから入力する計数値入力手段と、

各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して計数された計数値とを 比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたプリンタ検証システム。

【請求項6】 前記検証手段は、各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して計数された計数値との差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が適正か否かを検証する

請求項5に記載のプリンタ検証システム。

【請求項7】 前記プリンタ検証システムは、前記プリンタの使用状況を管理する管理サーバへ該プリンタの使用状況を電気通信回線を通じて送信するプリントサーバにより構成される

請求項1~6のいずれかに記載のプリンタ検証システム。

【請求項8】 前記プリンタ検証システムは、前記プリンタの使用状況を管理する管理サーバと、該管理サーバへ該プリンタの使用状況を電気通信回線を通じて送信するプリントサーバとにより構成され、前記管理サーバは少なくとも前記検証手段を備え、前記プリントサーバは少なくとも前記印刷指令出力手段を備える

請求項1~6のいずれかに記載のプリンタ検証システム。

【請求項9】 プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって、

- (a) 前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作回数を計数する計数ステップと、

3/

(c) 所定時間内に前記印刷指令出力ステップで前記プリンタへ出力した印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記計数ステップで前記プリンタが計数した印刷動作回数とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むプリンタ検証方法。

【請求項10】 プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって

- (a) 前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作を行うごとにシリアルに印刷動作回数を累算する 累算ステップと、
- (c)前記プリンタが前記印刷指令の処理を開始した時の印刷動作回数の累算値 と前記印刷指令の処理を終了したときの印刷動作回数の累算値とを入力する累算 値入力ステップと、
- (d) 時系列的に連続する前記印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したと きの累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの累算値とを比較し該比較結果 に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むプリンタ検証方法。

【請求項11】 プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって

- (a) 前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作回数を計数する計数ステップと、
- (c) 各印刷指令に対応して前記計数ステップで計数された計数値を前記プリンタから入力する計数値入力ステップと、
- (d) 各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して前記計数値入力ステップで入力した計数値とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むプリンタ検証方法。

【請求項12】 請求項9~11のいずれかに記載のプリンタ検証方法の各ステップを1又は複数のコンピュータに実行させるためのプログラム。

【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$

【発明の属する技術分野】

本発明は、プリンタ検証システム、その方法及びそのプログラムに関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、プリントシステムとしては、プリンタの使用状況を管理する管理サーバ ヘプリンタの使用状況をネットワークを通じて送信すると共にクライアントコン ピュータから印刷ジョブを受信するプリントサーバと、このプリントサーバに接 続され該プリントサーバによって印刷ジョブの処理が割り当てられる2台のプリ ンタとを備えたものが知られている(例えば、特許文献1参照)。このプリント システムは、複数のフォトスタジオに設置されるものであり、管理サーバは、各 フォトスタジオに対してそのフォトスタジオに設置されたプリントシステムのプ リントサーバからプリンタの使用状況を受信しその使用状況に応じて課金額を設 定し請求する。

[0003]

【特許文献1】

特開2003-44255号公報(図2)

 $[0\ 0\ 0\ 4]$

【発明が解決しようとする課題】

ところで、こうしたプリントシステムでは、プリントサーバが管理サーバへプリンタの使用状況の一つとして印刷ジョブを送信する。すると、管理サーバは、その印刷ジョブに含まれる印刷枚数に基づいて課金額を設定する。このため、何らかの事情により印刷ジョブに含まれる印刷枚数に比べて実際にプリンタで印刷される枚数の方が格段に多くなってしまった場合には、管理サーバは実際に使用された枚数分の課金ができず、不利益を被ることになる。したがって、その場合には、印刷ジョブに含まれる印刷枚数に比べて実際にプリンタで印刷される枚数の方が格段に多くなっているという状況をできるだけ早く把握して対策を講じることが好ましい。

[0005]

本発明のプリンタ検証システム、その方法及びそのプログラムは、このような課題に鑑みなされたものであり、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することを目的の一つとする。また、プリンタの稼働状態を大まかに知るのに有用なことを目的の一つとする。更に、別のコンピュータからプリンタへ印刷指令が出力されたか否かを知るのに有用なことを目的の一つとする。更にまた、印刷指令ごとにプリンタが適切に印刷動作をしているか否かを知るのに有用なことを目的の一つとする。

[0006]

【課題を解決するための手段およびその作用・効果】

本発明のプリンタ検証システム、その方法及びそのプログラムは、上述の目的 の少なくとも一つを達成するために以下の手段を採った。

$[0\ 0\ 0\ 7\]$

本発明は、印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

前記プリンタにより計数された印刷動作回数を前記プリンタから入力する動作 回数入力手段と、

所定時間内に前記印刷指令出力手段によって前記プリンタへ出力された印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記動作回数入力手段によって入力された印刷動作回数とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたものである。

[0008]

このプリンタ検証システムでは、印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するにあたり、所定時間内に印刷指令出力手段によってプリンタへ出力された印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と所定時間内に動作回数入力手段によって入力された印刷動作回数とを比較し、その比較結果に基づいてプリンタの稼働状態を検証する。こうすれば、プリンタの稼働状態を検証するまでに所定時間

を要するものの、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、所定時間内でのプリンタの稼働状態を大まかに知るうえで有用である。

[0009]

この態様を採用した本発明のプリンタ検証システムにおいて、前記検証手段は、前記所定時間内に前記印刷指令出力手段によって前記プリンタへ出力した印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記動作回数入力手段によって入力された印刷動作回数との差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が適正か否かを検証してもよい。こうすれば、プリンタの稼働状態を容易に検証することができる。ここで、「許容範囲」は、実際にプリンタで印刷するにあたっては印刷ミスや紙詰まりやテスト印刷等により無駄に印刷動作回数が増えることがあるためそれを考慮して経験的に定められた範囲をいう(以下同じ)。

[0010]

本発明は、印刷動作回数をシリアルに累算可能なプリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

前記プリンタが前記印刷指令の処理を開始した時の印刷動作回数の累算値と前 記印刷指令の処理を終了したときの印刷動作回数の累算値とを前記プリンタから 入力する累算値入力手段と、

時系列的に連続する前記印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したときの 累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの累算値とを比較し該比較結果に基 づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたものとしてもよい。

$[0\ 0\ 1\ 1]$

このプリンタ検証システムでは、印刷動作回数をシリアルに累算可能なプリンタの稼働状態を検証するにあたり、時系列的に連続する印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したときの印刷動作回数の累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの印刷動作回数の累算値とを比較し、その比較結果に基づいてプリンタ

の稼働状態を検証する。こうすれば、少なくとも時系列的に2つの印刷指令が出力される必要はあるものの、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、先の印刷指令と後の印刷指令との間にプリンタが印刷動作を行ったか否かを検証することができるため、別のコンピュータからプリンタへ印刷指令を出力したか否かを検証するうえで有用である。

[0012]

この態様を採用した本発明のプリンタ検証システムにおいて、前記検証手段は、時系列的に連続する前記印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したときの累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの累算値との差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が適正か否かを検証してもよい。こうすれば、プリンタの稼働状態を容易に検証することができる。

[0013]

本発明は、印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証システムであって、

前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力手段と、

各印刷指令に対応して計数された計数値を前記プリンタから入力する計数値入力手段と、

各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して計数された計数値とを 比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証手段と

を備えたものとしてもよい。

[0014]

このプリンタ検証システムでは、印刷動作回数を計数可能なプリンタの稼働状態を検証するにあたり、各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して計数された計数値とを比較し、その比較結果に基づいてプリンタの稼働状態を検証する。こうすれば、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、印刷指令ごとにプリンタが適切に印刷動作をしているか否かを検証するうえで有用である。

[0015]

この態様を採用した本発明のプリンタ検証システムにおいて、前記検証手段は

、各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して計数された計数値との 差又は比率が許容範囲内か否かによって前記プリンタの稼働状態が適正か否かを 検証してもよい。こうすれば、プリンタの稼働状態を容易に検証することができ る。

[0016]

本発明のプリンタ検証システムは、前記プリンタの使用状況を管理する管理サーバへ該プリンタの使用状況を電気通信回線を通じて送信するプリントサーバにより構成されていてもよい。こうすれば、プリンタの検証結果をプリンタの使用状況に含めてプリントサーバから管理サーバへ送信することができる。また、プリントサーバは管理サーバへプリンタの使用状況を送信する前にプリンタの稼働状態を検証することも可能となり、ひいては正確なプリンタの使用状況を管理サーバへ送信するのに役立つ。

[0017]

本発明のプリンタ検証システムは、前記プリンタの使用状況を管理する管理サーバと、該管理サーバへ該プリンタの使用状況を電気通信回線を通じて送信するプリントサーバとにより構成され、前記管理サーバは少なくとも前記検証手段を備え、前記プリントサーバは少なくとも前記印刷指令出力手段を備えていてもよい。こうすれば、管理サーバの運営者はプリンタの稼働状態を検証することができ、ひいてはプリンタの使用状況を正確に把握することが可能となる。

[0018]

本発明は、プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって、

- (a) 前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作回数を計数する計数ステップと、
- (c) 所定時間内に前記印刷指令出力ステップで前記プリンタへ出力した印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と前記所定時間内に前記計数ステップで前記プリンタが計数した印刷動作回数とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むものとしてもよい。

[0019]

9/

このプリンタ検証方法によれば、、プリンタの稼働状態を検証するまでに所定時間を要するものの、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、所定時間内でのプリンタの稼働状態を大まかに知るうえで有用である。

[0020]

本発明は、プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって、

- (a) 前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作を行うごとにシリアルに印刷動作回数を累算する 累算ステップと、
- (c)前記プリンタが前記印刷指令の処理を開始した時の印刷動作回数の累算値 と前記印刷指令の処理を終了したときの印刷動作回数の累算値とを入力する累算 値入力ステップと、
- (d) 時系列的に連続する前記印刷指令につき先の印刷指令の処理を終了したと きの累算値と後の印刷指令の処理を開始したときの累算値とを比較し該比較結果 に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むものとしてもよい。

[0021]

このプリンタ検証方法によれば、少なくとも時系列的に2つの印刷指令が出力される必要はあるものの、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、先の印刷指令と後の印刷指令との間にプリンタが印刷動作を行ったか否かを検証することができるため、別のコンピュータからプリンタへ印刷指令を出力したか否かを検証するうえで有用である。

[0022]

本発明は、プリンタの稼働状態を検証するプリンタ検証方法であって、

- (a)前記プリンタへ印刷指令を出力する印刷指令出力ステップと、
- (b) 前記プリンタが印刷動作回数を計数する計数ステップと、
- (c)各印刷指令に対応して前記計数ステップで計数された計数値を前記プリンタから入力する計数値入力ステップと、
- (d) 各印刷指令に含まれる印刷枚数と各印刷指令に対応して前記計数値入力ス

テップで入力した計数値とを比較し該比較結果に基づいて前記プリンタの稼働状態を検証する検証ステップと

を含むものとしてもよい。

[0023]

このプリンタ検証方法によれば、プリンタの稼働状態が不適切になったことを 容易に把握することができる。特に、印刷指令ごとにプリンタが適切に印刷動作 をしているか否かを検証するうえで有用である。

[0024]

また、本発明は、上述したプリンタ検証方法の各ステップを1又は複数のコンピュータに実現させるためのプログラムであってもよい。このプログラムは、コンピュータが読み取り可能な記録媒体(例えばハードディスク、ROM、FD、CD、DVDなど)に記録されていてもよいし、伝送媒体(インターネットやLANなどの通信網)を介してあるコンピュータから別のコンピュータへ配信されてもよいし、その他どのような形で授受されてもよい。このプログラムを一つのコンピュータに実行させるか又は複数のコンピュータに各ステップを分担して実行させれば、上述したプリンタ検証方法と同様の効果が得られる。

[0025]

【発明の実施の形態】

次に、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。図1は、本発明の一実施形態であるフォトスタジオシステム10の構成の概略を示す構成図である。本実施形態のフォトスタジオシステム10は、図1に示すように、電気通信回線であるインターネット80を通じて管理サーバ70と通信が可能なプリントサーバ20と、このプリントサーバ20へ印刷ジョブを出力するクライアントPC60と、プリントサーバ20によって印刷ジョブの処理が割り当てられる2台のプリンタ40,50とを備えている。ここで、2台のプリンタ40,50は、プリントサーバ20と同じ筐体の中に収納されており、プリンタ40が上段に設置され、プリンタ50が下段に設置されている。このため、以下にはアッパプリンタ40,ロアプリンタ50と称することもある。なお、「PC」はパーソナルコンピュータの略である。

[0026]

プリントサーバ20は、各種の演算処理を実行するCPU21と、ハードウェアの設定等を行うプログラム群が記録されたROM22と、CPU21が各種の演算処理を実行する際に一時的にデータを記録するRAM23と、動作クロックを発生するクロックジェネレータ24と、ディスプレイ27が接続されるディスプレイコネクタを備えたビデオボード25と、LANを構築するためのLANケーブル16が接続されるLANボード26と、各種機器との接続・制御を行うための入出力コントローラ31とがバス29を介して接続されている。このプリントサーバ20は、入出力コントローラ31を介して、ハードディスク28が接続されると共に2台のプリンタ40、50がそれぞれUSB端子を介して接続されている。また、プリントサーバ20は、LANボード26に接続されたLANケーブル16を介してクライアントPC60及びルータ14に接続されており、ルータ14からインターネット80を通じて管理サーバ70に接続される。

[0027]

プリントサーバ20のハードディスク28は、クライアントPC60からの印刷指令に含まれる各種データを印刷ジョブとして格納するジョブフォルダ28aと、プリンタ40,50のステータスの履歴や印刷ジョブの履歴をプリンタ使用状況としてデータベース化して格納するプリンタ使用状況データベース28bと、各種プログラムを格納するプログラムフォルダ28cと、アッパプリンタ40に関し印刷実行中の印刷ジョブと次回印刷予定の印刷ジョブの2つをスプールとして保持するアッパスプーラ28dと、ロアプリンタ50に関し印刷実行中の印刷ジョブと次回印刷予定の印刷ジョブの2つをスプールとして保持するロアスプーラ28eとを備えている。このうち、ジョブフォルダ28aには、印刷指令に含まれる各種データ、即ちプリンタ指定や用紙種類等を含むジョブスクリプトや、印刷レイアウトを決めるのに必要な事項を含むレイアウトスクリプトや、レイアウトの写真枠にはめ込まれた画像データや、画像データに添付されたICCプロファイルなどが印刷ジョブとして格納されている。また、プリンタ使用状況データベース28bには、インクジェットヘッド45cの往復回数等の稼働状態や紙詰まり発生等のエラー発生状態やインクカートリッジ45bのインク残量等の

消耗品状態やクレジットカウンタ44の値などのアッパプリンタ40に関するステータス(使用状況)の履歴と、ロアプリンタ50に関する同様のステータスの履歴と、ジョブフォルダ28aに格納される印刷ジョブの履歴とがデータベース化して記憶されている。更に、プログラムフォルダ28cには、アッパプリンタ40を制御するプリンタドライバや、ロアプリンタ50を制御するプリンタドライバや、使用するプリンタのICCプロファイルと画像データに添付されてきたICCプロファイルとから色補正テーブルを生成して画像データの色補正を行うカラーコンバータや、印刷指令の実行を制御する印刷制御実行プログラムや、管理サーバ70へログをアップロードするログアップロードプログラムや、各種情報を閲覧するウェブブラウザなどが含まれている。

[0028]

アッパプリンタ40とロアプリンタ50は、いずれも顔料系インクを用いる同 機種のインクジェット式プリンタであり、高画質で耐光性の非常に高い印刷物を 出力する性能を有している。また、アッパプリンタ40とロアプリンタ50とは 、いずれも同じ構成であるため、以下にはアッパプリンタ40の構成について説 明し、ロアプリンタ50の説明は省略する。アッパプリンタ40は、各種の演算 処理を実行するCPU41と、ハードウェアの設定等を行うプログラム群が記録 されたROM42と、CPU41が各種の演算処理を実行する際に一時的にデー 夕を記録するRAM43と、工場出荷時に初期値に設定され印刷動作を1回行う ごとに1ダウンカウントされるクレジットカウンタ44と、カラー印刷を実行す るプリンタエンジン45とがバス46を介して接続されている。このうち、プリ ンタエンジン45は、水平方向に移動するキャリッジ45aに搭載されたインク カートリッジ45b、このインクカートリッジ45bの下方に設けられ用紙Mに インクを吐出するインクジェットヘッド45c、回転することにより用紙Mをイ ンクジェットヘッド45cの印字位置に送り込むローラ45dなどを備えている 。本実施形態のインクカートリッジ45bは、シアン(C)、マゼンダ(M)、 イエロー(Y)、ブラック(K)の顔料インクを各色ごとに収納したカラー印刷 用のカートリッジである。なお、図1には便宜上、ロアプリンタ50のブロック にはクレジットカウンタ54のみ示したが、勿論CPU等も備えている。



[0029]

クライアントPC60は、LANケーブル16を介してプリントサーバ20及 びルータ14に接続されており、ルータ14からインターネット80を通じて管理サーバ70に接続される。このクライアントPC60は、USB端子を介して デジタルスチルカメラ (DSC) 62と接続可能であり、DSC62で撮影され た画像データやレタッチ等が施された画像データを印刷するための印刷ジョブを LANケーブル16を通じてプリントサーバ20へ送信する。また、クライアントPC60は、ウェブブラウザを介して管理サーバ70へログインしてこのフォトスタジオシステム10における各種情報をそのウェブブラウザに提供してもらう機能を有している。

[0030]

管理サーバ70は、多数のフォトスタジオに設置されているフォトスタジオシ ステム10の稼働状態を集中的に管理する役割を果たすものであり、フォトスタ ジオとは異なる場所に設置されている。この管理サーバ70は、各フォトスタジ オシステム10のプリントサーバ20及びクライアントPC60とインターネッ ト80を介して通信可能に接続され、内部構成としては各種の演算処理を実行す るCPU、ハードウェアの設定等を行うプログラム群が記録されたROM、CP Uが各種の演算処理を実行する際に一時的にデータを記録するRAM、各種デー タベースが記憶されたハードディスクなどを備えている。また、管理サーバ70 は、各フォトスタジオシステム10のプリントサーバ20から各種情報を収集し 、それを管理サーバ70のデータベースに保存し管理する機能を有している。具 体的には、管理サーバ70は、各フォトスタジオの各種情報に基づいて、そのフ ォトスタジオでの用紙やインク等の消耗品の消費量を計算して、各フォトスタジ オへの消耗品の配給手配や料金請求などを行う機能も有している。更に、管理サ ーバ70は、各フォトスタジオのクライアントPC60からウェブブラウザを通 じてログインされたとき、管理サーバ70のデータベースに保管してあるそのフ ォトスタジオの各種情報をそのウェブブラウザに提供する機能を有している。

[0031]

次に、こうして構成された本実施形態のフォトスタジオシステム10において



画像データを印刷する一例について説明する。カメラマンは、DSC62を使用 して所望の撮影対象を撮影した後、DSС62をクライアントPС60にUSB 接続し、そのDSС62に内蔵された画像記録媒体から所望の画像データをクラ イアントPC60のハードディスクに移動又はコピーする。この結果、クライア ントPC60のハードディスクには、各種画像データが格納される。また、カメ ラマンは、クライアントPC60においてフォトレタッチソフトの機能を利用し て画像データのレタッチを行ったりレイアウト編集機能を利用して画像データの 用紙へのレイアウトを決定したりしたあと印刷ボタンをオンする。すると、クラ イアントPC60からプリントサーバ20へ印刷指令が出力される。プリントサ ーバ20は、クライアントPC60から出力される印刷指令に含まれる各データ を印刷待ち状態の印刷ジョブとしてジョブフォルダ28aに格納する。印刷ジョ ブには、図2に示すようにそれぞれ固有のジョブIDが付与され、各ジョブID にはページ番号とコピー部数とが対応付けられている。例えば、図2でジョブⅠ D「00100」では第1ページ及び第2ページが2部ずつつまり合計4枚印刷 され、ジョブID「00101|では第1ページ及び第2ページが1部ずつつま り合計2枚印刷され、ジョブID「00102」では第1ページが3部つまり3 枚印刷される。また、プリントサーバ20のCPU21は、プログラムフォルダ 2 8 c から図3に示す印刷指令出力処理ルーチンを読み出してこれを実行する。 このルーチンが開始されると、CPU21は、まずアッパスプーラ28dとロア スプーラ28eの空き状況に応じてジョブフォルダ28aに格納されている印刷 待ち状態の印刷ジョブを読み込み、アッパスプーラ28dかロアスプーラ28e のいずれに割り当てるかを決定する(ステップS100)。この割り当て後、そ の印刷ジョブに含まれる画像データをカラーコンバータにより色補正し(ステッ プS110)、色補正後の画像データにつき、今回使用するプリンタのプリンタ ドライバによりCMYK色データへの変換やハーフトーン処理等を行い、プリン 夕が解釈可能なRAWデータを作成し(ステップS120)、作成したRAWデ ータを今回使用するプリンタのスプーラにスプールとして格納し(ステップS1 30)、そのRAWデータを今回使用するプリンタへ出力し(ステップS140)、このルーチンを終了する。この結果、プリンタ40,50において印刷ジョ



ブに基づいて所定の用紙に所定の画像データが所定のレイアウトで印刷される。 なお、後述するようにプリンタ 4 0, 5 0 は印刷ジョブの処理を終えるごとにプリントサーバ2 0 へステータスを送信してくるため(図 4 のステップ S 2 5 0 参照)、プリントサーバ2 0 はこのステータスの受信タイミングに応じて印刷指令 実行処理ルーチンを実行する。

[0032]

次に、本実施形態のフォトスタジオシステム10におけるアッパプリンタ40の動作、特にアッパプリンタ40の印刷動作監視処理とクレジットリセット処理について説明する。なお、ロアプリンタ50の動作については説明を省略するが、アッパプリンタ40と同様の動作をする。

[0033]

図4は、アッパプリンタ40のCPU41により実行される印刷動作監視ルーチンのフローチャートである。このルーチンは、ROM42に記憶され、CPU41により所定時間ごと(例えば数msecごと)に読み出され繰り返し実行される。この印刷動作監視ルーチンが実行されると、アッパプリンタ40のCPU41は、まずRAM43の所定領域に設けられた印刷動作フラグのオンオフを判定する(ステップS200)。この印刷動作フラグは、アッパプリンタ40が印刷動作中のときにオンにセットされ、アッパプリンタ40が印刷動作中でないときにオフにセットされるフラグである。ここで、印刷動作とは、1枚の用紙の紙送りを開始してから排出が完了するまでの動作をいい、実際に印刷を実行しているか否かは問わない。

$[0\ 0\ 3\ 4\]$

さて、ステップS200で印刷動作フラグがオンのときには、実行中の印刷動作が完了したか否かを判定し(ステップS210)、印刷動作が完了していないときには、そのままこのルーチンを終了する。一方、ステップS210で印刷動作が完了したときには、印刷動作フラグをオフにセットすると共に(ステップS220)、クレジットカウンタ44の値を1ディクリメントし(ステップS230)、今回の印刷ジョブの処理が終了したか否かを判定し(ステップS240)、今回の印刷ジョブの処理が終了していないときにはそのままステップS252

へ進み、今回の印刷ジョブの処理が終了したときにはアッパプリンタ40のステータスをプリントサーバ20へ送信し(ステップS250)、その後ステップS252へ進む。このステータスには、クレジットカウンタ44につき印刷ジョブの処理開始時の値と同印刷ジョブの処理終了時の値とが含まれる。そして、ステップS252では、クレジットカウンタ44の値がゼロになったか否かを判定する。ここで、クレジットカウンタ44は、工場出荷時には初期値にセットされ、印刷動作が行われるごとに1ディクリメントされるカウンタである。このクレジットカウンタ44はダウンカウンタのため、初期値から現在の値を引いた値が印刷動作回数の計数値つまり印刷動作回数の実測値に相当する。さて、ステップS252でクレジットカウンタ44の値がゼロでないときには、そのままこのルーチンを終了し、クレジットカウンタ44の値がゼロのときには、クレジット切れフラグをオンにセットし(ステップS254)、このルーチンを終了する。ここで、クレジット切れフラグは、クレジットカウンタ44の値がゼロのときにオンにセットされ、それ以外のときにはオフにセットされるフラグである。

[0035]

一方、ステップS 2 0 0 で印刷動作フラグがオフのときつまり印刷動作中でないときには、新たな印刷動作の開始時期か否かを判定し(ステップS 2 6 0)、新たな印刷動作の開始時期のときにはクレジット切れフラグがオンか否かを判定する(ステップS 2 7 0 でクレジット切れフラグがオフのときには、クレジットカウンタ 4 4 の値が 1 以上のため、新たな印刷動作を開始することを許可して印刷動作フラグをオンにセットし(ステップS 2 8 0)、このルーチンを終了する。一方、ステップS 2 7 0 でクレジット切れフラグがオンのときには、クレジットカウンタ 4 4 の値がゼロのため、新たな印刷動作を開始することを禁止して印刷エラーをプリントサーバ2 0 やクライアントP C 6 0 へ出力し(ステップS 2 9 0)、このルーチンを終了する。この印刷エラーを入力したプリントサーバ2 0 やクライアントP C 6 0 は、印刷エラーのメッセージと共にプリントサーバ2 0 を管理サーバ 7 0 と接続するように促す旨のメッセージを表示出力するか音声出力する。これを機にユーザは、プリントサーバ2 0 がインターネット 8 0 を通じて管理サーバ 7 0 と接続するように入力操作するこ



とが多い。

[0036]

図5は、アッパプリンタ40のCPU41により実行されるクレジットリセット処理ルーチンのフローチャートである。このルーチンは、ROM42に記憶され、CPU41により所定時間ごとに(例えば数msecごと)に読み出され繰り返し実行される。このクレジットリセット処理ルーチンが実行されると、アッパプリンタ40のCPU41は、まずプリントサーバ20からクレジットリセット指令を受信したか否かを判定する(ステップS300)。このクレジットリセット指令を受信したか否かを判定する(ステップS300)。このクレジットリセット指令は、プリントサーバ20が管理サーバ70との接続に成功したときにプリントサーバ20から送信されてくる指令である(後述する図6のステップS430参照)。ステップS300でクレジットリセット指令を受信したときにはクレジットカウンタ44の値を初期値に戻すと共に(ステップS310)、RAM43の所定領域に設けられたクレジット切れフラグをオフにする(ステップS320)。そして、ステップS300でクレジットリセット指令を受信していないとき又はステップS320でクレジット切れフラグをオフにしたあと、このルーチンを終了する。

[0037]

ここで、クレジットカウンタ44の初期値は、プリントサーバ20のログアップロードタイミングに基づいて設定されている。具体的には、プリントサーバ20が管理サーバ70へログ情報をアップロードしてから次にログ情報をアップロードするまでの時間間隔は所定のインターバル時間(本実施形態では12時間)であり、この時間間隔でアッパプリンタ40が物理的に印刷可能な最大枚数を求める。例えば、A4サイズで標準的な画像データを印刷するのに要する時間を算出し、その時間で所定のインターバル時間を割ることにより最大枚数を求める。そして、実際にはA4サイズより小さなサイズに印刷したり標準的な画像データより少ない画像データを印刷したりするため、これらを考慮した余裕枚数を最大枚数に加算することにより初期値が設定されている。したがって、アッパプリンタ40ではクレジットカウンタ44に初期値が設定されると、その後その初期値の回数だけ印刷動作が実行可能となる。



[0038]

次に、本実施形態のフォトスタジオシステム10におけるプリントサーバ20の動作、特にプリンタ40,50の使用状況を表すログを管理サーバ70へアップロードする動作について説明する。図6は、プリントサーバ20のCPU21により実行されるログ送信処理ルーチンのフローチャートである。このルーチンは、プログラムフォルダ28cに記憶され、CPU21により所定時間ごと(例えば数msecごと)に読み出されて繰り返し実行される。このログ送信処理ルーチンが実行されると、プリントサーバ20のCPU21は、まず現在時刻がログ送信タイミングか否かを判定する(ステップS400)。ここで、ログ送信タイミングとは、プリントサーバ20の起動時かその起動後所定のインターバル時間が経過した時である。本実施形態では上述したようにインターバル時間は12時間に設定されている。

[0039]

ステップS400で現在時刻がログ送信タイミングのときには、後述するプリ ンタ検証ルーチンを実行した後(ステップS405)、インターネット80を通 じて管理サーバ70との接続を試みる(ステップS410)。続いて、管理サー バ70との接続に成功したか否かを判定し(ステップS420)、管理サーバ7 0との接続に成功したときには、クレジットカウンタ44,54の値を初期値に 戻すためのクレジットリセット指令をプリンタ40,50へ送信する(ステップ S430)。この結果、プリンタ40は前述したクレジットリセット処理ルーチ ンのステップ310においてクレジットカウンタ44の値を初期値に戻す。プリ ンタ50も同様である。続いて、プリントサーバ20のCPU21は、プリンタ 使用状況データベース28bに格納されているプリンタ40,50のステータス の履歴や印刷ジョブの履歴をログ情報として管理サーバ70へ送信し(ステップ S440)、送信終了後に管理サーバ70との接続を切断する(ステップS45 0)。但し、ステップS440では管理サーバ70へ未送信の内容のみログ情報 として送信する。このログ情報を受信した管理サーバ70は、ログ情報に基づい てそのフォトスタジオでの用紙やインク等の消耗品の消費量を計算して、そのフ ォトスタジオへの消耗品の配給手配や料金請求などを行う。一方、ステップS4



20で管理サーバ70との接続に成功しなかったときには、予め定められた回数 (m回) だけ連続して接続に成功しなかったか否かを判定し(ステップS460)、連続して接続に成功しなかった回数がm回未満のときには再びステップS410へ戻って管理サーバ70との接続を試み、一方、連続して接続に成功しなかった回数がm回に達したときにはLANケーブル16の断線やルータ14の停止等の不具合が考えられることから、管理サーバ70と接続できない旨をディスプレイ27に表示させる(ステップS470)。そして、ステップS400で現在時刻がログ送信タイミングでなかったときや、ステップS450で管理サーバ70との接続を切断したあとや、ステップS470でディスプレイ27に表示させたあと、このルーチンを終了する。なお、プリントサーバ20は、プリンタ40、50が印刷ジョブの処理を終了するごとにそのプリンタからステータスを取得し(図4のステップS250参照)、そのステータスをプリンタ使用状況データベース28bに格納する。また、ユーザは、任意のタイミングでプリントサーバ20を管理サーバ70と接続するよう試行することができる。

[0040]

以上の図4~図6の3つのフローチャートが実行されることにより、フォトスタジオシステム10では、次のようにして画像データの印刷が行われる。即ち、プリンタ40のクレジットカウンタ44は、工場出荷時に初期値に設定されている。プリンタ40が画像データの印刷に伴い印刷動作監視処理ルーチンを実行すると、クレジットカウンタ44の値は印刷動作が完了するごとに1ディクリメントされていくため印刷済みの用紙が増えるにしたがいゼロに近づいていく。一方、プリントサーバ20は、ログ送信処理ルーチンを実行し、ログ送信タイミングになり管理サーバ70との接続に成功すると、クレジットリセット指令をプリンタ40へ出力する。すると、プリンタ40は、クレジットリセット処理を実行し、クレジットカウンタ44の値を初期値に戻す。このように、プリンタ40は、プリントサーバ20がログ送信タイミングで管理サーバ70との接続に成功する限りクレジットカウンタ44の値が初期値に戻されるため、印刷動作監視ルーチンを何度実行したとしてもクレジットカウンタ44の値がゼロになることはなく、印刷動作を実行し続けることができる。これに対して、プリンタ40は、プリ



ントサーバ20がログ送信タイミングで管理サーバ70との接続に失敗するとクレジットカウンタ44の値を初期値に戻すことはないため、印刷動作監視ルーチンを実行していくうちにクレジットカウンタ44の値がゼロになり、クレジット切れフラグがオンされる。この結果、次回印刷動作監視ルーチンを実行する際にプリンタ40は印刷動作を開始しなくなる。但し、クレジット切れフラグがオンになったあとでも、プリントサーバ20が管理サーバ70との接続に成功すると、クレジットリセット指令がプリンタ40に出力され、クレジットカウンタ44の値が初期値に戻ると共にクレジット切れフラグがオフになるので、プリンタ40は印刷動作を再開する。なお、プリンタ50もこれと同様に動作する。

[0041]

次に、前出のステップS405のプリンタ検証ルーチンについて図7のフロー チャートに基づいて説明する。このルーチンが開始されると、プリントサーバ2 0のCPU21は、前回から今回までの間に行われた印刷動作回数を求める(ス テップS510)。具体的には、クレジットカウンタ44の値は、前回プリント サーバ20が管理サーバ70との接続に成功したときに初期値に設定され、その 後印刷動作が行われるごとに1ディクリメントされた値となるため、初期値から 現在のクレジットカウンタ44の値を引いた値が、所定のインターバル時間内で のプリンタ40の印刷動作回数の実測値となる。続いて、前回プリントサーバ2 0が管理サーバ70へログを送信してから現在までの間にプリンタ使用状況デー タベース28bに保存された各印刷ジョブからコピー部数を読み出し、それらを 合算してプリンタ40の印刷枚数の総数とする(ステップS520)。そして、 プリンタ40の印刷動作回数と印刷枚数の総数とを比較するために両者の比率を 求め(ステップS530)、その比率が許容範囲内か否かを判定する(ステップ S540)。ここで、許容範囲は、実際に印刷する場合には印刷ミスや紙詰まり などのように正しく印刷できないことがあるから、印刷動作回数の実測値の方が 印刷枚数の総数よりもある程度大きくなることを見込んで設定されている。そし て、ステップS540で、両者の比率が許容範囲内のときにはプリンタ40の稼 働状態は適正だと判定し(ステップS550)、両者の比率が許容範囲を超えて いるときにはプリンタ40の稼働状態は不適正だと判定し(ステップS560)

、ステップS550及びS560のあとこのプリンタ40の検証結果つまり適正 か不適正かを口グ情報に加え(ステップS570)、このルーチンを終了する。 この結果、ログ送信処理ルーチンのステップS440でプリンタ稼働状態もログ 情報に加えられて管理サーバ70へ送信される。なお、プリンタ40について説 明したが、プリンタ50についてもこれと同様である。

[0042]

図8は、プリンタ40の稼働状態が適正な場合と不適正な場合の一例を表す説明図である。いずれも所定インターバル時間内でジョブID「00100」、「00101」、「00102」の3つの印刷ジョブを処理したものとし、各ジョブIDのコピー部数は4部、2部、3部であり、所定インターナル時間内のコピー部数総数は「9」だったとする。また、許容範囲は、コピー部数総数の100%から150%までとする。図8(a)では、プリンタ検証ルーチンの実行時におけるクレジットカウンタ44の値は「240」、初期値は「250」のため、所定インターバル時間内の印刷動作回数は250-240=10(回)となり、これはコピー部数総数の約110%であるためプリンタ40の稼働状態は適正と検証される。一方、図8(b)では、プリンタ検証ルーチンの実行時におけるクレジットカウンタ44の値は「187」、初期値は「250」のため、所定インターバル時間内の印刷動作回数は250-187=63(回)となり、これはコピー部数総数の約700%であるためプリンタ40の稼働状態は不適正と検証される。

[0043]

ここで、本実施形態の構成要素と本発明の構成要素との対応関係を明らかにする。本実施形態のプリントサーバ20のCPU21が、本発明の印刷指令出力手段(ステップS140参照)、動作回数入力手段(ステップS250参照)及び検証手段(プリンタ検証ルーチン参照)に相当する。なお、本実施形態では、フォトスタジオシステム10の動作を説明することにより本発明のプリンタ検証方法の一例も明らかにしている。

[0044]

以上詳述した本実施形態のフォトスタジオシステム10によれば、プリンタ4



10の稼働状態を検証するにあたり、所定のインターバル時間内にプリンタ40へ出力された印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と同じく所定のインターバル時間内にプリンタ40でカウントされた印刷動作回数とを比較し、その比較結果に基づいてプリンタ40の稼働状態を検証するため、プリンタの稼働状態を検証するまでに所定のインターバル時間を要するものの、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。特に、所定時間内でのプリンタの稼働状態を大まかに知るうえで有用である。また、プリントサーバ20は管理サーバ70へプリンタ40の口グ情報を送信する前にプリンタ40の稼働状態を知ることができるので、プリンタ40の稼働状態が適正なときだけ管理サーバ70へ接続するようにしてもよく、こうすれば不正確な口グ情報を管理サーバ70へ接続するようにしてもよく、こうすれば不正確な口グ情報を管理サーバ70へ接続するようにすることができ、しかもクレジットリセット指令が出力されないのでプリンタ40は印刷動作が制限されることになる。なお、プリンタ40について本実施形態の効果を説明したが、プリンタ50についても同様である。

[0045]

なお、本発明は上述した実施形態に何ら限定されることはなく、本発明の技術 的範囲に属する限り種々の態様で実施し得ることはいうまでもない。

[0046]

例えば、上述した実施形態では、印刷動作とは、1枚の用紙の紙送りを開始してから排出が完了するまでの動作をいい実際に印刷を実行しているか否かは問わないと定義したが、1枚の用紙の紙送りを開始してから排出が完了するまでの動作であって実際に印刷を実行したときの動作と定義してもよい。

[0047]

また、上述した実施形態ではプリンタ検証ルーチンを図6のログ送信処理ルーチンで行ったが、これに代えてに、プリントサーバ20がプリンタ40からステータスを受信したときに図9に示すプリンタ検証ルーチンを行うようにしてもよい。ここで、アッパプリンタ40は印刷動作ごとに1ディクリメントしていくカウンタであるから、印刷動作回数をシリアルに累算するカウンタといえる。さて、図9のプリンタ検証ルーチンが開始されると、プリントサーバ20のCPU21は、まず、今回受信したステータスをプリンタ使用状況データベース28bに

保存し(ステップS600)、続いて今回受信したステータスの中からクレジッ トカウンタ44の印刷ジョブ開始時の値を読み出し(ステップS610)、前回 受信したステータスの中からクレジットカウンタ44の印刷ジョブ終了時の値を 読み出す(ステップS620)。そして、両者の差を求め(ステップS630) 、その差が許容範囲内か否かを判定する(ステップS640)。ここで、許容範 囲は、実際に印刷する場合には印刷ジョブの処理終了後次回の印刷ジョブの処理 開始前にテスト印刷などを行うことがあるから、それを見込んで設定されている 。そして、ステップS640で、両者の差が許容範囲内のときにはプリンタ40 の稼働状態は適正だと判定し(ステップS650)、両者の差が許容範囲を超え ているときにはプリンタ40の稼働状態は不適正だと判定し(ステップS660)、ステップS650及びS660のあとこのプリンタ40の検証結果つまり適 正か不適正かをプリンタ使用状況データベース28bのステータスに加え(ステ ップS670)、このルーチンを終了する。この結果、ログ送信処理ルーチンの ステップS440でプリンタ稼働状態もログ情報に加えられて管理サーバ70へ 送信される。なお、以上はプリンタ40について説明したが、プリンタ50につ いてもこれと同様である。

[0048]

図10は、図9のプリンタ検証ルーチンを採用したときにプリンタ40の稼働状態が適正とされる場合と不適正とされる場合の一例を表す説明図である。ここでは今回処理した印刷ジョブのジョブIDを「00102」、前回処理した印刷ジョブのジョブIDを「00101」とし、各ジョブIDのコピー部数を3部、2部とする。また、許容範囲は0以上3以下とする。図10(a)では、今回の印刷ジョブ開始時のクレジットカウンタ44の値は「243」、前回の印刷ジョブ終了時のクレジットカウンタ44の値は「243」のため、両者の差は243-243=0となり、プリンタ40の稼働状態は適正と判定される。一方、図10(b)では、今回の印刷ジョブ開始時のクレジットカウンタ44の値は「190」、前回の印刷ジョブ終了時のクレジットカウンタ44の値は「190」、前回の印刷ジョブ終了時のクレジットカウンタ44の値は「190」、前回の印刷ジョブ終了時のクレジットカウンタ44の値は「19

プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。この場合、特に、前回の印刷ジョブの処理と今回の印刷ジョブの処理との間にプリンタ40がプリントサーバ20とは別のコンピュータから印刷指令を受けて印刷したか否かを検証するうえで有用である。

[0049]

あるいは、プリントサーバ20がプリンタ40からステータスを受信したとき に図11に示すプリンタ検証ルーチンを行うようにしてもよい。図11のプリン 夕検証ルーチンが開始されると、プリントサーバ20のCPU21は、まず、今 回受信したステータスをプリンタ使用状況データベース28bに保存し(ステッ プS710)、続いて今回受信したステータスの中からクレジットカウンタ44 の印刷ジョブ開始時の値と印刷ジョブ終了時の値を読み出し両者の差を今回の印 刷ジョブに対応した印刷動作回数とする(ステップS720)と共に、今回の印 刷ジョブに含まれるコピー部数つまり印刷枚数を読み出す(ステップS730) 。そして、両者の比率を求め(ステップS740)、その比率が許容範囲内か否 かを判定する(ステップS750)。ここで、許容範囲は、実際に印刷する場合 には印刷ミスや紙詰まりなどのように正しく印刷できないことがあるから、印刷 動作回数の方が印刷ジョブの印刷枚数よりもある程度大きくなることを見込んで 設定されている。そして、ステップS750で、両者の比率が許容範囲内のとき にはプリンタ40の稼働状態は適正だと判定し(ステップS760)、両者の比 率が許容範囲を超えているときにはプリンタ40の稼働状態は不適正だと判定し (ステップS770)、ステップS760及びS770のあとこのプリンタ40 の検証結果つまり適正か不適正かをログ情報に加え(ステップS780)、この ルーチンを終了する。この結果、ログ送信処理ルーチンのステップS440でプ リンタ稼働状態もログ情報に加えられて管理サーバ70へ送信される。なお、以 上はプリンタ40について説明したが、プリンタ50についてもこれと同様であ る。

[0050]

図12は、図11のプリンタ検証ルーチンを採用したときにプリンタ40の稼働状態が適正とされる場合と不適正とされる場合の一例を表す説明図である。こ

こでは今回処理した印刷ジョブのジョブIDを「00102」とし、このジョブIDのコピー部数を3部とする。また、許容範囲は印刷枚数の100%から150%までとする。図12(a)では、今回の印刷ジョブのクレジットカウンタ44は開始時の値が「243」、終了時の値が「240」のため、今回の印刷ジョブに対応する印刷動作回数は243-240=3となる。また、今回の印刷ジョブに含まれる印刷枚数は「3」である。よって、両者の比率は100%となり、プリンタ40の稼働状態は適正と判定される。一方、図12(b)では、今回の印刷ジョブのクレジットカウンタ44は開始時の値が「190」、終了時の値が「157」のため、今回の印刷ジョブに対応する印刷動作回数は190-157=33で、両者の比率は33/3=11で1100%となり、プリンタ40の稼働状態は不適正と判定される。このように、図11のプリンタ検証ルーチンを採用した場合でも、プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握することができる。この場合、特に、印刷ジョブごとにプリンタ40が適切に印刷動作をしているか否かを検証するうえで有用である。

[0051]

更に、上述した実施形態では、クレジットカウンタ44,54としてダウンカウンタを採用したが、印刷動作回数を計数するごとに1インクリメントされるアップカウンタを採用してもよい。この場合、クレジットリセット処理ルーチンのステップS310でアップカウンタの値をゼロに設定し、印刷動作監視ルーチンのステップS252でアップカウンタの値が所定値(上述した実施形態における初期値)に達したときにクレジット切れフラグをオンにしてもよい。なお、ダウンカウンタでは初期値(所定値)からカウンタの値を引いた値が印刷動作回数の計数値となるが、アップカウンタではカウンタの値がそのまま印刷動作回数の計数値となる。

[0052]

更にまた、上述した実施形態では、プリントサーバ20がプリンタ検証ルーチンを行ったが、管理サーバ70がプリンタ検証ルーチンを行ってもよい。管理サーバ70には、プリントサーバ20からログ情報が送信されるが、このログ情報には印刷ジョブの履歴のほかステータスの履歴としてクレジットカウンタ44,





54に関する情報が含まれるため、プリントサーバ20と同様にしてプリンタ検証ルーチンを行うことができる。こうすれば、管理サーバ70の運営者はプリンタ40,50の稼働状態を検証することができ、ひいてはプリンタ40,50の使用状況を正確に把握することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 フォトスタジオシステム10の構成の概略を示す構成図。
- 【図2】 印刷ジョブの内容の一部を表す説明図。
- 【図3】 印刷指令出力処理ルーチンのフローチャート。
- 【図4】 印刷動作監視ルーチンのフローチャート。
- 【図5】 クレジットリセット処理ルーチンのフローチャート。
- 【図6】 ログ送信処理ルーチンのフローチャート。
- 【図7】 プリンタ検証ルーチンのフローチャート。
- 【図8】 プリンタの稼働状態の一例を表す説明図。
- 【図9】 プリンタ検証ルーチンのフローチャート。
- 【図10】 プリンタの稼働状態の一例を表す説明図。
- 【図11】 プリンタ検証ルーチンのフローチャート。
- 【図12】 プリンタの稼働状態の一例を表す説明図。

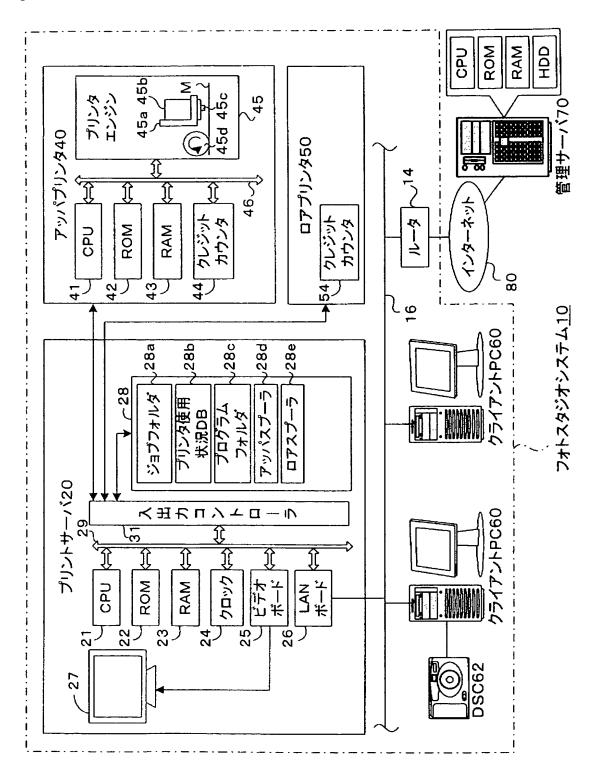
【符号の説明】

10 フォトスタジオシステム、14 ルータ、16 LANケーブル、18 インターネット、20 プリントサーバ、21 CPU、22 ROM、23 RAM、24 クロックジェネレータ、25 ビデオボード、26 LANボード、27 ディスプレイ、28 ハードディスク、28a ジョブフォルダ、28b プリンタ使用状況データベース、29 バス、31 入出力コントローラ、40 アッパプリンタ、41 CPU、42 ROM、43 RAM、44 クレジットカウンタ、45 プリンタエンジン、46 バス、50 ロアプリンタ、54 クレジットカウンタ、60 クライアントPC、70 管理サーバ。

【書類名】

図面

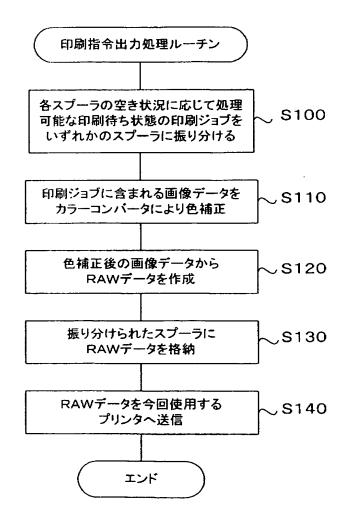
【図1】



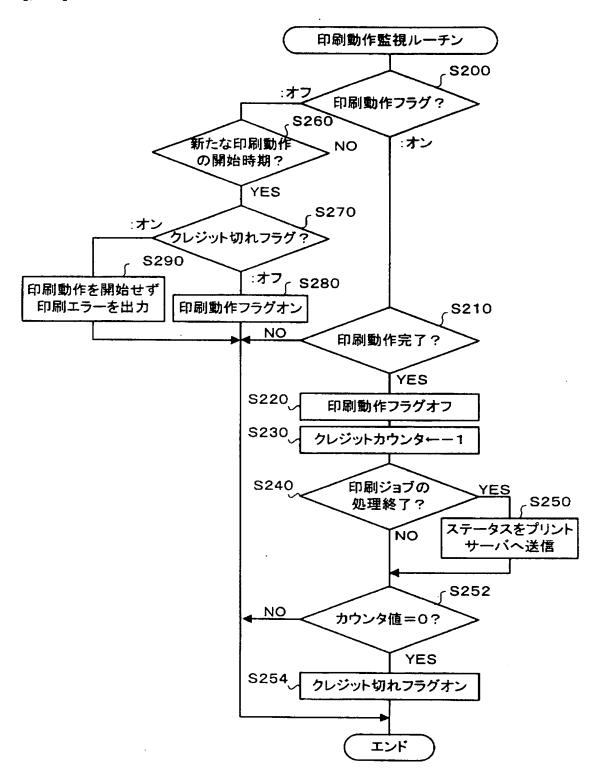
【図2】

ジョブID	ページNo.	コピー部数
00102	1	3
00101	1	1
	2	1
00100	1	2
	2	2

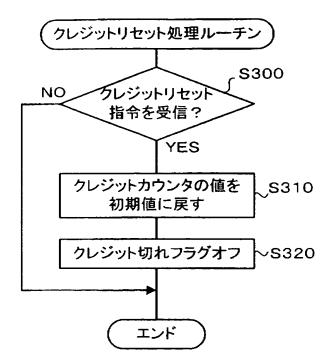
【図3】



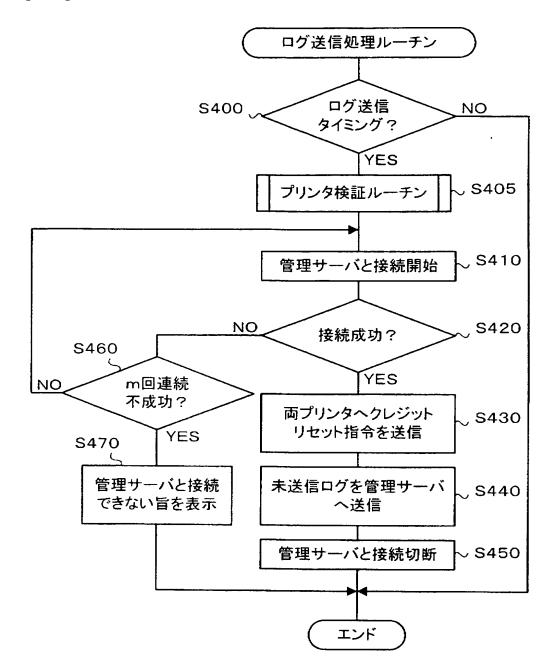
【図4】



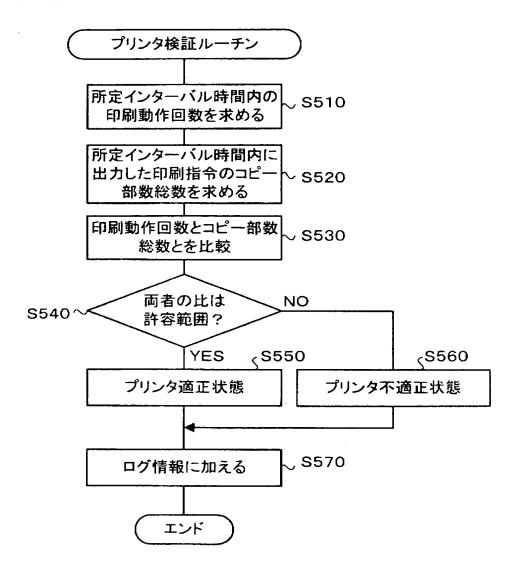
【図5】



【図6】



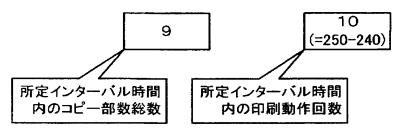
【図7】



【図8】

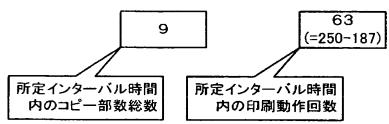
(a)プリンタの稼働状態が適正なとき

ジョブID	ページNo.	一	カウンタ値	
73710	/ /NO.	一口上一即数	開始時	終了時
00102	1	3	243	240
00101	1	1	246	243
	2	1	240	
00100	1	2	250	246
	2	2	(初期値)	

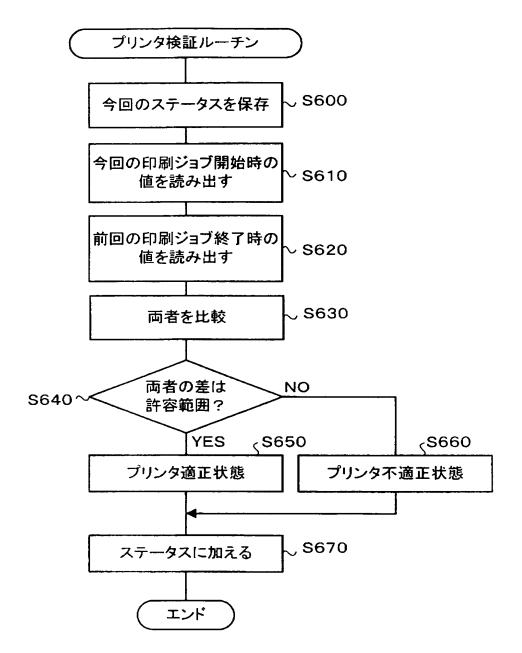


(b)プリンタの稼働状態が不適正なとき

リンダの体関状態が个地圧などさ					
ジョブID	ページNo.	コピー部数	カウンタ値		
			開始時	終了時	
00102	1	3	190	187	
00101	1	1	220	228	
	2	1	220		
00100	1	2	250	246	
	2	2	250 (初期値)		
				63	





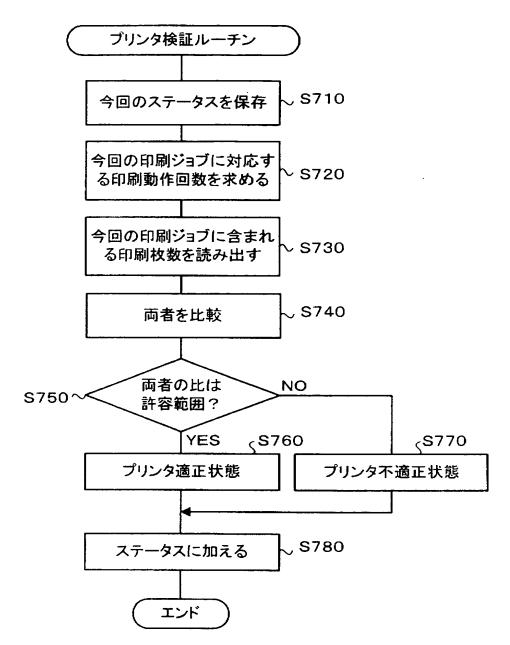


【図10】

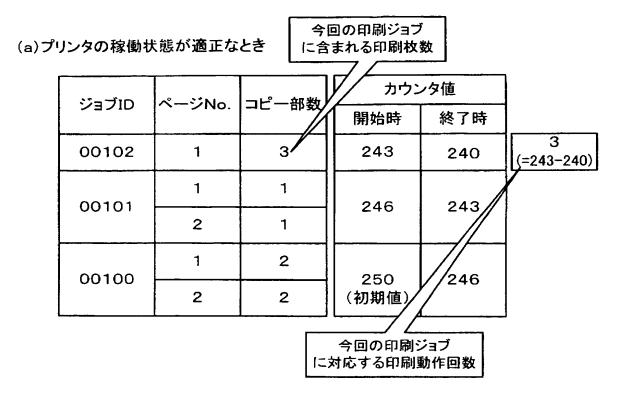
(a)プリ	ノンタの稼働が	:態が適正な	1E.	の印刷ジョブ 開始時の値	
	ジョブID	ページNo.	コピー部数	カウ	ンタ値 終了時
	00102	1	3	243	240
	00101	1	1	246	243
	00101	2	1	240	/
	00100	1	2	250/	246
00100	2	2	(初期)	240	
	前回の印刷ジョブ終了時の値				

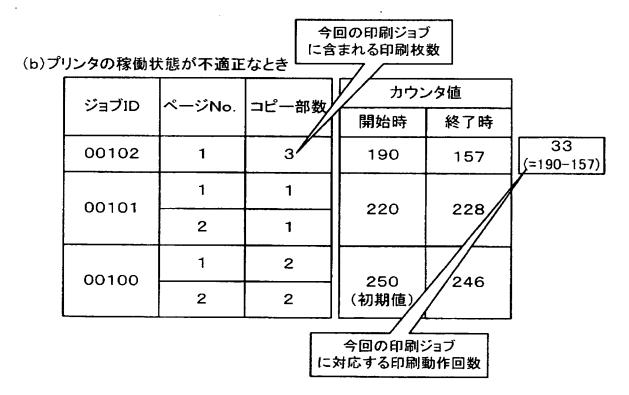
(b)プ	リンタの稼働り	∜態が不適正	P.	の印刷ジョブ]
	ジョブID	ページNo.	コピー部数	カウン	/タ値 終了時
	00102	1	3	190	187
		1	1		
	00101	2	1	220	228
		1	2	050	
00100	2	2	250 (初期値)	246	
·				前回の印刷シー終了時の	





【図12】







【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 プリンタの稼働状態が不適切になったことを容易に把握する。

【解決手段】 プリントサーバ20は、クレジットカウンタ44により印刷動作回数を計数可能なプリンタ40の稼働状態を検証するにあたり、所定時間内にプリントサーバ20からプリンタ40へ出力された印刷指令に含まれる印刷枚数の総数と所定時間内にプリンタ40から印刷動作回数との比率を求め、その比率が許容範囲内のときにはプリンタ40の稼働状態は適正であると判定し、許容範囲を超えときにはプリンタ40の稼働状態は不適正であると判定する。

【選択図】 図1

特願2003-099593

出願人履歴情報

識別番号

[000002369]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月20日 新規登録

住所

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名

セイコーエプソン株式会社